



Πάτρα, Επιλέξτε ημερομηνία.

Κατάθεση στην Γραμματεία έως 21 Ιουνίου 2019

**ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΔΙΠΛΩΜΑΤΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΜΕ ΤΟ ΝΕΟ ΣΥΣΤΗΜΑ
3-4 Ιουλίου 2019**

ΑΠΟ

ΠΡΟΣ

ΕΠΩΝΥΜΟ:

Γραμματεία
Τμήματος Χημικών Μηχανικών
Πανεπιστήμιου Πατρών
26504 ΠΑΤΡΑ

ΟΝΟΜΑ:

ΘΕΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ:

ΟΝΟΜΑ
ΠΑΤΕΡΑ:

ΕΠΙΒΛΕΠΟΝΤΕΣ ΚΑΘΗΓΗΤΕΣ:

Α.Μ.
ΦΟΙΤΗΤΗ:

- 1.
- 2.
- 3.

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΕΠΙΒΛΕΠΟΝΤΑ ΚΑΘΗΓΗΤΗ:

.....

Ο/Η Αιτών/ούσα

Ονοματεπώνυμο